

(Dosavadní název: Disbon 481 EP-Uniprimer)

Disbon 481 EP-Uniprimer



Vodou ředitelný dvousložkový základní nátěr z epoxidové pryskyřice pro nesavé, pevné podklady. Lze použít uvnitř i vně.

Popis výrobku

Účel použití	Kontaktní můstek na pevné, nenasákavé povrchy. Ochrana proti korozi na ocelových a pozinkovaných površích. Univerzálně přetíratelné téměř všemi jedno- i dvousložkovými vrchními nátěry (v případě pochybností proveďte zkušební nátěr). Není vhodný jako protikorozní povlak na výztužné oceli pro opravy betonu.
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ dokonale přilne k prakticky všem nenasákavým podkladům ■ lze použít jako ochranu proti korozi na rezivělých ocelových a zinkových površích
Materiálová báze	Dvousložková epoxidová pryskyřice na vodní bázi.
Balení / velikosti nádob	Kombinovaná nádoba 1 nebo 10 kg.
Barevné odstíny	Bílý.
Skladování	V chladu, suchu, ale ne na mrazu Originální uzavřené obaly mají trvanlivost nejméně 1 rok od data výroby. Při nižších teplotách skladujte materiál před zpracováním při přibližně 20 ° C.
Technická data	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hustota: 1,5 g/cm³ ■ Tloušťka suché vrstvy: ca. 35 μm/100 g/m²

Zpracování

Vhodné podkladové materiály	Nenasákavé, pevné podklady, jako Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, dlaždice, engobované dlaždice, polyuretanové, epoxidové a polyesterové staré nátěry, hliník (bez eloxování) a galvanizované povrchy, neošetřený vakuový beton a nenatřené panely Eterplan N. Na tvrzeném PVC, práškově lakovaných plochách a Coil- Coating nátěrech ověřte přídržnost nátěru. Nepoužívejte na polyethylen, polypropylen a eloxovaný hliník. Povrch musí být suchý, nosný, rozměrově stabilní, pevný, bez uvolněných částí, prachu, olejů, tuků, čistících prostředků, oděru pryže a dalších separačních látek.
-----------------------------	--



Úprava podkladového materiálu	<p>Nosné podklady otryskejte tlakovou vodou tak, aby byly beze zbytku odstraněny látky, které by omezovaly přídržnost nátěru. Keramické obklady musí být po mokřém čištění vždy mechanicky očištěny brusným papírem, brusným rounem nebo podobně, a zdrsňeny, aby měly matný povrch.</p> <p>Pozinkované plochy připravte jemným otrrýskáním (sweepen), nebo omytím brusným rounem za použití smáčedla (např. roztoku čpavku).</p> <p>Zkorodovanou ocelov a zinkové povrchy otryskejte do kovové čistoty (úroveň přípravy povrchu Sa 2 1/2 podle ČSN EN ISO 12944, část 4).</p> <p>Tvrzené PVC omyjte brusným rounem za použití smáčedla (např. roztoku čpavku).</p> <p>Hliník omyjte brusným rounem za použití kyseliny fosforečné.</p>
Příprava materiálu	<p>Tužidlo přilijte do základní hmoty, intenzivně promíchejte pomaluběžným míchadlem (max. 400 ot / min), dokud homogenní směs s rovnoměrnou barvou. Přelijte materiál do jiné nádoby a důkladně promíchejte (nezpracovávejte z přepravní nádoby).</p>
Poměr mísení	<p>Složka A (základní hmota) : složka B (tužidlo) = 3 : 2 váhově</p>
Postup nanášení	<p>Plochým štětcem, válečkem s krátkým vlasem nebo Airless zařízením (tryska 0,016 - 0,018 palce, nejméně 50 barů).</p>
Postup nanášení jednotlivých vrstev	<p>Naneste materiál rovnoměrně v tenké vrstvě. Při použití pod tenkovrstvé barvy by měl být materiál nanášen stříkáním.</p>
Spotřeba	<p>Nenasákavé podklady: cca 120-170 g / m² Při stříkání může dojít ke zvýšení spotřeby. Přesné hodnoty ověřte na zkušební ploše.</p>
Doba zpracovatelnosti	<p>Při 20 ° C a 60% relativní vlhkosti přibližně 90 minut. Vyšší teploty zkracují, nižší prodlužují dobu zpracovatelnosti. Poznámka: Konec doby zpracovatelnosti není vizuálně rozpoznatelný. Překročení tohoto stavu vede ke změnám stupně lesku a barvy a také ke snížení pevnosti a ztrátě přilnavosti k podkladu. Vyvarujte se nadměrné tloušťky vrstvy (zvýšená spotřeba). Během fáze sušení a vytvrzování zajistěte dobré větrání. Nepoužívejte pod silnovrstvé nátěry na vodní bázi.</p>
Podmínky při zpracování	<p>Materiál, okolní vzduch a teplota podkladu: Alespoň 10 ° C, max. 30 ° C Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80%. Teplota podkladu musí být vždy alespoň 3 ° C nad teplotou rosného bodu.</p>
Doby čekání	<p>Přestávky mezi pracovními kroky pro následné nátěry na vodní bázi musí být alespoň 3 hodiny při 20 ° C. Přestávka pro následné nátěry na bázi rozpouštědla je alespoň 16 hodin při 20 ° C. Následující nátěr musí být nanesen do 3 dnů, jinak musí být základní nátěr obroušen. Zadaná doba je zkrácena vyššími teplotami, prodloužena nižšími.</p>
Vysychání / doba vysychání	<p>Při 20 ° C a 60% relativní vlhkosti může být nátěr natřen vodnými nátěry po cca 3 hodinách a nátěry na bázi rozpouštědel po cca 16 hodinách. Při nižších teplotách může být natřen vodnými nátěry po 12 hodinách a rozpouštědlovými nátěry po 48 hodinách. Chraňte aplikovaný materiál během procesu vytvrzování (cca 8 hodin při 20 ° C) před vlhkostí, jinak může dojít k poškození povrchu a snížení přilnavosti.</p>
Čištění nářadí	<p>Okamžitě po použití a před delší přestávkou vodou nebo teplou mýdlovou vodou.</p>

Pokyny

Bezpečnostní pokyny a doporučení (stav v době tisku)

Určeno pouze pro profesionální použití.

Základní hmota:

Způsobuje vážné podráždění očí. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždění očí. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Po manipulaci důkladně omyjte ruce. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Používejte ochranné rukavice/ ochranné brýle. PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Přetrvávali podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ ošetření.
Obsahuje 2-Propenenitril, reakční produktys 3-amino-1,5,5-trimethylcyclohexanemethanamin m-phenylenebis(methylamin) 3-(aminomethyl)-3,5,5-trimethylcyclohexan-1-amin.

Tužidlo:

Na vyžádání je k dispozici bezpečnostní list. Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.

Likvidace

Odstraňte obsah a obal v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy. Odpad se nesmí likvidovat prostřednictvím odpadních vod. Nevytvrzené zbytky výrobku a nevyprázdněné obaly se musí likvidovat jako nebezpečný odpad. Základní hmotu smíchejte s tužidlem, nechte vytvrdnout, a likvidujte jako zbytky barev. Nevytvrzené zbytky výrobku a nevyprázdněné obaly se musí likvidovat jako nebezpečný odpad. Katalogové číslo odpadu: 080111*, Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky.

Mezní hodnota EU pro obsah látek
VOC (těkavých organických
sloučenin)

tohoto výrobku (Kat. A/j): 140 g/l. Tento výrobek obsahuje max. 90 g/l VOC.

Kód Gis

RE1/10

Podrobnější údaje

Vizte bezpečnostní listy.
Při zpracování materiálu je třeba dodržovat pokyny pro zpracování materiálů Disbon.

Servisní středisko pro zákazníky

Caparol zákaznická podpora:
Tel.: +420 224 324 123
E-Mail: info@caparol.cz
www.caparol.cz

Technická informace · vydání: dubna 2021

Tato technická informace byla sestavena na základě nejnovějšího stupně techniky a našich zkušeností. S ohledem na množství podkladových materiálů a podmínek v objektech však kupující nebo uživatel nebude zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet naše materiály na vlastní zodpovědnost, zda jsou vhodné k plánovanému účelu použití za daných podmínek v objektu. Novým vydáním ztrácí tento tiskopis svou platnost.

Caparol Czechia s.r.o. • Walterovo náměstí 329/3, 158 00 Praha 5 • Internet: www.caparol.cz • E-Mail: info@caparol.cz